

Sencilla, inteligente, automática Controle su línea de corte.

aSa® Consola de corte

La Consola de corte no sólo automatiza todos los procesos de la línea de corte con la mínima intervención del operador, sino que también administra y cronometra toda la operación del taller.

El resultado: menos errores, menos desperdicio y mayor eficiencia general de su personal.

- **Aumenta las tasas de productividad**

Toda la operación de corte se puede cronometrar por medio de instrucciones sencillas, independientemente de la experiencia del personal.

- **Reduce los errores de corte**

La información se carga desde las instrucciones generadas por la computadora o se escanea desde las etiquetas con códigos de barras. Esto evita el riesgo de que el operador ingrese datos incorrectos.

- **Sencilla**

Los mensajes con instrucciones claras y precisas y el diseño simple e integrado le permiten ponerse rápidamente en funcionamiento.

La consola controla de manera electrónica toda la operación por medio de la automatización total de los procesos de la línea de corte –calibración, selección del recipiente y movimiento de los rodillos– y del control del personal del taller a través de instrucciones sencillas (requerimientos de desmoldeo, etiquetado, bloqueo de cajas y pedidos de grúa) y reguladas para la máxima productividad. El controlador de aSa interactúa con casi todas las líneas de corte, ya sea como consola original o de reemplazo.

Integración e inteligencia

La Consola de corte de aSa es la última interfaz entre la línea de corte, el personal de su taller y el software Producción de aSa. Es flexible, eficaz y extremadamente sencilla, gracias a su diseño innovador.

- Las PC integradas en todas las Consolas de corte se conectan a su red para descargar automáticamente la información de fabricación generada por el módulo Producción de aSa. También puede cargar información en la memoria de la consola al escanear las etiquetas de los paquetes con códigos de barra, con disquetes, o al ingresar los datos en el monitor de la pantalla táctil del controlador.
- En modo Automático, la consola es una extensión de su software Producción de aSa. El controlador automatiza las instrucciones generadas por el módulo Corte computarizado de aSa. Los requerimientos de material en existencia, la información de corte, la selección de la caja, el etiquetado, los pedidos de grúa y el retiro de paquetes, está todo integrado en las instrucciones. Su personal sólo tiene que seguir las instrucciones de la pantalla de la consola y de los tableros de mensajes luminosos conectados.
- El modo Manual le ofrece al operador de corte la flexibilidad de seleccionar qué artículos producir y qué cajas utilizar. El controlador de aSa calcula y recuerda las cantidades sin cortar y las longitudes remanentes a partir de cada corte. De esta manera, el encargado del corte posee la información necesaria para crear combinaciones de corte de alto rendimiento utilizando hasta 98 elementos almacenados en la memoria. Cuando comienza el corte, los procesos de la línea de corte, como calibración, excentricidad y descarga, se automatizan en la consola.



- **Carga la información de la etiqueta rápidamente con la interfaz de códigos de barras**

Los escáneres manuales conectados cargan en la memoria de la consola la información que leen en los códigos de barras lineales o bidimensionales impresos en las etiquetas de los paquetes de producción.

- **Permite a su personal trabajar de manera segura**

El botón de "Parada" automática que desconecta la energía de la línea de corte, los botones dobles para el corte que se deben pulsar de manera simultánea para activar la cuchilla, y el tapete de seguridad opcional sensible a la presión constituyen características de seguridad de la consola de aSa.

- **Mucho más que un corte justo**

Cada paquete de instrucciones que usa la consola representa un plan de gestión integral de requerimientos de existencias, corte, empaquetado y manejo de materiales para el taller.

- **Tecnología de pantalla táctil**

El controlador incluye un monitor a color de gran tamaño. Los datos y las opciones se ingresan por medio de la pantalla táctil de la consola.

La Consola de corte de aSa funciona de tres modos: Automático, Manual y Pausa.

La consola le brinda la posibilidad de cambiar de un modo a otro y le recuerda dónde interrumpió los modos controlados por computadora.

Modo automático: la ventaja de aSa

En el modo Automático, las instrucciones de corte son generadas por el módulo Corte de aSa y ejecutadas por la consola de corte con mínima intervención del operador –un nuevo significado para la idea de "línea de corte automática". Dado que no es necesario que el operador ingrese instrucciones de corte, el trabajo se limita a monitorear la producción y activar la tarea de corte, lo que elimina casi en su totalidad la posibilidad de errores.

- Calibración, excentricidad y descarga automáticas
- Proporciona instrucciones al encargado y al personal de corte en cada etapa del proceso, desde liberar material en existencia hasta retirar los paquetes completados.
- La mejor interfaz para el operador en nuestro sector industrial.

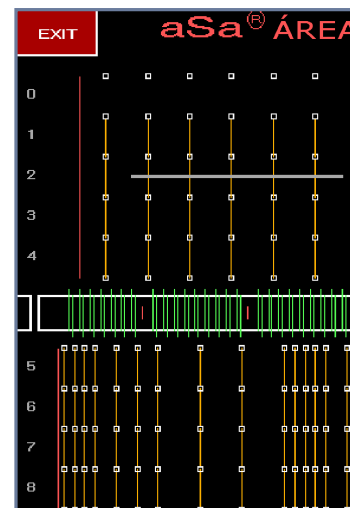
Modo Manual: lo que otros llaman automático

- Tres opciones para cargar las etiquetas a la memoria:
 - escanee las etiquetas con códigos de barra
 - descargue directamente desde la red o los dispositivos portátiles
 - ingrese los datos por medio de la pantalla táctil de la consola
- Se pueden almacenar hasta 98 etiquetas en la memoria de la consola.
- La parada y el recipiente se pueden seleccionar gráficamente por medio de la pantalla táctil de la consola.
- Una vez seleccionados los artículos para cortar, la computadora calcula y recuerda la longitud restante y los saldos del conteo de piezas.
- Calibración, excentricidad y descarga automáticas

Otra poderosa característica del modo Manual que le permite ahorrar tiempo, es la optimización al instante. Esta herramienta le permite al operador ingresar hasta cinco tramos en existencia (o remanentes) que se van a cortar; la consola calcula automáticamente las combinaciones de corte más eficientes para todas las etiquetas que están en la memoria del tamaño y grosor determinados. Los resultados se pueden visualizar en pantalla antes de la fabricación, lo que permite la máxima flexibilidad.



La Consola de corte de aSa incluye tecnología para el ingreso de datos y la selección de opciones según especificaciones estrictas a fin de brindar un servicio confiable durante muchos años.

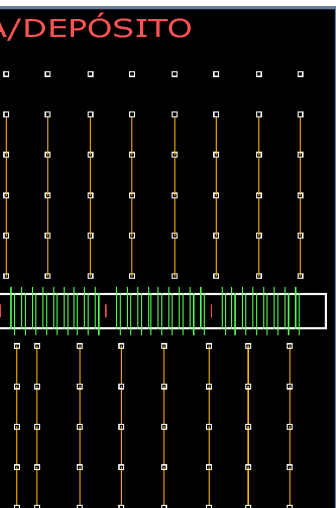


En el modo Manual, el operador puede elegir colocar una barra a la que se le ha calculado la longitud deseada de una representación en pantalla.





Logía de pantalla táctil que facilita
nes. La consola se ha fabricado
que su taller pueda prestar un



gir la parada y el recipiente con sólo
do la longitud en el área de la caja
a de la línea de corte.

La función de la consola de aSa no
es sólo controlar la línea de corte.
Proporciona un plan exhaustivo de
producción para todo el personal de
su taller. Por ejemplo, un tablero de
mensajes conectado a la consola
le indica a la persona encargada de
liberar inventario qué artículos del
stock se necesitan.

Modo de Pausa: ideal para pedidos imprevistos y trabajos especiales

- Proporciona la opción de un entorno no asistido por computadora.
- Permite al operador interrumpir los modos Automático y Manual, luego volver a la operación previa exactamente adonde la interrumpió.

Diseño con tecnología innovadora

La Consola de corte de aSa está fabricada con acero resistente de calidad industrial, y ha sido armada y sellada para soportar las condiciones climáticas adversas y las inclemencias del tiempo. La Consola de corte ha sido diseñada conforme a las estrictas especificaciones de aSa, por lo que resulta duradera y confiable. La Consola no incluye piezas personalizadas y todos sus componentes electrónicos se pueden adquirir fácilmente e instalarse con un destornillador, lo que reduce al mínimo el tiempo de inactividad.

El monitor de la pantalla táctil de tecnología avanzada de la Consola permite al operador ingresar datos y controlar las características y las opciones con sólo tocar la pantalla. Al ser controlada por su propia PC interna y conectada a la red, las modificaciones de la funcionalidad se realizan mediante simples cambios en el software en lugar de hacerlos en cableados complejos o en tableros de circuitos integrados. Esto permite una fácil personalización y afinación de la Consola de corte de aSa para cada línea de corte y entorno de taller. Otros componentes clave:

- Cómoda mesa de trabajo removible para apoyar los papeles del operador.
- El ingreso de datos por medio de la pantalla táctil simplifica la selección manual de la longitud, del recipiente y la descarga.
- Los botones de la pantalla son lo suficientemente grandes como para que el operador pueda ingresar los datos con los guantes puestos.
- El botón de parada de emergencia desconecta la energía de la línea de corte.
- Los módulos de estado sólido (OPTO) aíslan de manera óptica los componentes internos de los riesgos eléctricos que implican otros equipos del taller, la soldadora, etc.
- Los tableros de mensajes luminosos, conectados a la consola, proporcionan valiosas instrucciones que resultan fáciles de leer para todo el personal, entre ellas los requerimientos de desmoldeo y los pedidos de grúa.
- El mecanismo de calibración en pulgadas de aSa, de máxima precisión, se ajusta fácilmente y requiere poco mantenimiento.
- El monitor de ingreso de datos y visualización con pantalla táctil y la lógica de software facilitan la adaptación de la consola cuando se requieren modificaciones.
- La interfaz del escáner de la consola lee códigos de barra lineales y bidimensionales.

• Las opciones que necesita

La consola se adapta fácilmente a las necesidades del personal de su taller. Las opciones incluyen una pantalla en español y mensajes con instrucciones que se pueden personalizar tanto para los operadores.

• Permite adaptarse a trabajos imprevistos

El corte computarizado se puede interrumpir en cualquier momento para atender pedidos imprevistos. La consola recuerda el último artículo que se cortó; cuando se completa el pedido imprevisto, el operador sólo tiene que reanudar el corte computarizado exactamente en el lugar donde lo había interrumpido.

• Actualización de mejoras

Todas las características de la interfaz de la computadora se controlan desde el software. Esto permite agregar nuevas características a medida que se van desarrollando sin necesidad de cambios mecánicos.

• Maximiza el potencial de la línea de corte

Las líneas de corte manuales más antiguas pueden alcanzar nuevos niveles de productividad si se automatizan con la consola de aSa.



La compra de su consola incluye un año de soporte para el controlador de aSa y para la resolución de problemas de su línea de corte. Regístrese en el programa de suscripción de la consola de aSa para obtener soporte permanente y descuentos en las actualizaciones de las consolas.

Radiocontrol Su operador puede controlar la línea de corte a distancia con la unidad remota manual opcional; esto le permite moverse para realizar otras tareas y cumplir varias funciones al mismo tiempo. Otros accesorios reconocidos de la Consola de corte incluyen:

- *tablero de mensajes electrónicos adicional (estándar con la opción de control remoto)*
- *tapete de seguridad sensible a la presión en el piso de la línea de corte (estándar con la opción de control remoto)*
- *panel de control manual secundario que se puede conectar para respaldo de emergencia*
- *kit de repuestos para los componentes internos más usados*

aSa® Applied Systems Associates, Inc.

Desde 1969, Applied Systems Associates, Inc., ha sido una empresa innovadora en tecnología de software de barras de refuerzo. La "Solución completa en barras de refuerzo" de aSa automatiza casi todos los pasos del procesamiento del acero de refuerzo. Los métodos, los procedimientos y las prácticas de presentación desarrolladas por aSa se han convertido en estándares de la industria de barras de refuerzo. aSa no sólo es un desarrollador de software, sino que se enorgullece en ofrecer soluciones completas que incluyen hardware, redes y servicios de tecnología de información, así como un equipo interno de expertos en computación y la industria que proporciona el mejor soporte para los productos. aSa es un Socio certificado de Microsoft (Microsoft Certified Partner) y suministra soluciones comerciales de Sage Software, Inc., y soluciones de ingeniería de Bentley Systems, Inc., incluido el paquete de diseño CAD MicroStation. aSa también desarrolla aplicaciones multimedia personalizadas de capacitación por computadora, y ofrece una línea completa de formularios en papel y suministros de oficina.

- | | | |
|-----------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| • Estimación | • Interfaces de equipos | • Remito |
| • CAD/Despiece | • Consola de corte | • Gestión de contratos |
| • Lista de barras | • Código de barras | • Libro de contabilidad general |
| • Programación | • Seguimiento de materiales | • Cuentas por cobrar |
| • Corte computarizado | • Seguimiento de cargas | • Cuentas por pagar |
| • Etiquetas | • Inventario de paquetes | • Nóminas y Recursos Humanos |

Applied Systems Associates, Inc.
www.asarebar.com

5270 Logan Ferry Road
Murrysville, PA 15668 USA
1.800.CALL.ASA 1.800.225.5272
+1.724.733.8700

aSa Australia
8 Red Bean Close
Suffolk Park NSW 2481 AU
+61.7.3018.7564

aSa Latinoamérica
9415 Ave. Los Romeros
PMB 144
San Juan, PR 00926 USA
+1.787.533.8484

aSa Medio Oriente
Building 1, Office 125
P.O. Box 500042
Dubai, UAE
+971.4.3756980

